

	<i>Цех сборки / Assembly</i>																							
14	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
15	Бригадир техников	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
16	Старший техник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
17A	Техник	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	2	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
18A (17A)	Техник	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	2	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
19A (17A)	Техник	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	2	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	<i>Цех сварки / Welding</i>																							
20	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
21	Бригадир техников	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
22	Старший техник	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
23A	Техник	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
24A (23A)	Техник	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
25A (23A)	Техник	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
26A (23A)	Техник	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	<i>Цех окраски / Paint</i>																							
27	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
28	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
29	Бригадир техников	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
30	Старший техник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
31A	Техник	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
32A (31A)	Техник	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
33A (31A)	Техник	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
34A (31A)	Техник	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	<i>Цех штамповки / Press</i>																							
35	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
36	Бригадир техников	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
37A	Техник	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
38A (37A)	Техник	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	<i>Механическая мастерская / Kaizen</i>																							
39	Начальник механической мастерской	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
40	Мастер механической мастерской	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
41	Бригадир механической мастерской	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
42	Старший электросварщик	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	2	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

43	Электросварщик	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	2	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
44	Токарь-фрезеровщик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех окраски пластиковых частей																						
45	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
46	Бригадир техников	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
47	Старший техник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
48A	Техник	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
49A (48A)	Техник	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
50A (48A)	Техник	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет


Дата составления:

08.07.2015

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный менеджер по производст-
ву и контролю качества

(должность)



(подпись)

Абашин Б.Г.

(Ф.И.О.)

08.07.2015

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Генеральный менеджер службы персо-
нала

(должность)



(подпись)

Свинцова С.В.

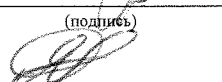
(Ф.И.О.)

08.07.15

(дата)

Начальник отдела охраны труда

(должность)



(подпись)

Стеблев Е.В.

(Ф.И.О.)

08.07.2015

(дата)

Начальник отдела обслуживания обо-
рудования

(должность)



(подпись)

Стеблев А.В.

(Ф.И.О.)

08.07.2015

(дата)

Представитель первичной профсоюзной
организации

(должность)



(подпись)

Зван А.Г.

(Ф.И.О.)

8.07.2015

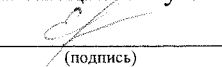
(дата)

СТАШКЕВИЧ М.Р.

8.07.2015

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Еремина Е.О.

(Ф.И.О.)

08.07.2015

(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Филиал ООО "Тойота Мотор" в Санкт-Петербурге

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Отдел обслуживания оборудования / Maintenance</i>					
<i>Инженерная группа / Engineering</i>					
<i>Цех сборки / Assembly</i>					
17А -19А. Техник	Шум: Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
	Тяжесть: Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Цех сварки / Welding</i>					
22. Старший техник	Тяжесть: Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса			
23А - 26А. Техник	Тяжесть: Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Цех окраски / Paint</i>					
30. Старший техник	Тяжесть: Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Цех штамповки / Press</i>					
37А - 38А. Техник	Тяжесть: Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Механическая мастерская / Kaizen</i>					
41. Бригадир механической мастерской	Тяжесть: Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса			
42. Старший электросварщик	Шум: Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
	Тяжесть: Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса			
43. Электросварщик	Шум: Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
	Тяжесть: Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса			
44. Токарь-фрезеровщик	Тяжесть: Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса			

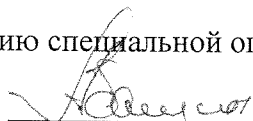
Цех окраски пластиковых частей					
45. Мастер участка	Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Улучшение качества освещения. Увеличение искусственной освещенности			
47. Старший техник	Тяжесть: Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса			
48А – 50А. Техник	Тяжесть: Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса			

Дата составления: _____

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный менеджер по производству и контролю качества

(должность)


(подпись)

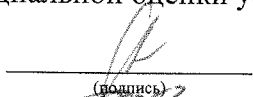
Абашин Б.Г.
Ф.И.О.

08.07.2015
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Генеральный менеджер службы персонала

(должность)


(подпись)

Свинцова С.В.
Ф.И.О.

08.07.15
(дата)

Начальник отдела охраны труда

(должность)

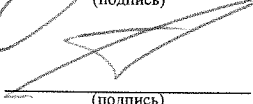

(подпись)

Яблучева Е.В.
(Ф.И.О.)

08.07.2015
(дата)

Начальник отдела обслуживания оборудования

(должность)


(подпись)

Стеблев А.В.
(Ф.И.О.)

8.07.2015
(дата)

Представитель первичной профсоюзной организации

(должность)


(подпись)

ЖЕВАН А.Г.
(Ф.И.О.)

8.07.2015
(дата)


(подпись)

СТАШКЕВИЧ М.Р.

8.07.2015

Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:

(№ в реестре экспертов)


(подпись)

Еремина Е.О.
(Ф.И.О.)

08.07.2015
(дата)