

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Филиал ООО "Тойота Мотор" в Санкт-Петербурге (Подразделение Цех сборки/Logistic shop)

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	73	73	0	2	17	54	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	192	192	0	4	34	154	0	0	0
из них женщин	13	13	0	1	3	9	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективности применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Подразделение Цех сборки/Logistic shop																						
161	Начальник участка <i>Участок Devaning</i>	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
162	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
163А	Старший оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
164А (163А)	Старший оператор по снабжению <i>Бригада Devaining 1-5 Docks</i>	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

165	Бригадир операторов по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
166A	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
167A (166A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
168A (166A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
169A (166A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>станция АКВ charging</i>																						
170	Оператор по снабжению	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Brigada Devaning 6-8 Docks</i>																						
171	Бригадир операторов по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
172A	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
173A (172A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
174A (172A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
175A (172A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
176A (172A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Участок PC Store</i>																						
177	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
178A	Старший оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
179A (178A)	Старший оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
180A (178A)	Старший оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Brigada U/P unique part</i>																						
181	Бригадир операторов по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
182A	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
183A (182A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
184A (182A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
185A (182A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
186A (182A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
187A (182A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Станция Filling pallets parts</i>																						
188	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

208	Оператор по снабжению <i>станция J6 Picking E/G,T/M</i>	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
209	Оператор по снабжению <i>станция J7 Picking W/H, cover</i>	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
210	Оператор по снабжению <i>станция U/P J5,J6,J7</i>	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
211	Оператор по снабжению <i>Участок Delivery</i>	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
212	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
213A	Старший оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
214A (213A)	Старший оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
215A (213A)	Старший оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Бригада Jundate Big@Box delivery</i>																						
216	Бригадир операторов по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
217A	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
218A (217A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
219A (217A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
220A (217A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
221A (217A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
222A (217A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Бригада Jundate local delivery</i>																						
223	Бригадир операторов по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
224A	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
225A (224A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
226A (224A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
227A (224A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Бригада Unique parts delivery</i>																						
228	Бригадир операторов по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
229A	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
230A (229A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
231A	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

(229A)																							
232A (229A)	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
233	Оператор по снабжению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 25.12.2014г. _____

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный менеджер по производст-
ву и контролю качества

(должность)

(подпись)

Абашин Б.Г.

(Ф.И.О.)

08.07.2015

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Генеральный менеджер службы персо-
нала

(должность)

(подпись)

Свинцова С.В.

(Ф.И.О.)

08.07.15

(дата)

Начальник отдела охраны труда

(должность)

(подпись)

Яковлев Е.О.

(Ф.И.О.)

08.07.2015

(дата)

Начальник цеха сборки

(должность)

(подпись)

Пискалов В.В.

(Ф.И.О.)

8.7.15

(дата)

Представитель первичной профсоюзной
организации

(должность)

(подпись)

ЗВАН А.Г.

(Ф.И.О.)

8.07.15

(дата)

(подпись)

СТАШКЕВИЧ М.Р.

8.07.2015

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Заместитель начальника лаборатории
ООО «МОНИТОРИНГ»

(должность)

(подпись)

Еремина Е.О.

(Ф.И.О.)

25.12.2014г.

(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Филиал ООО "Тойота Мотор" в Санкт-Петербурге

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Подразделение Цех сборки/Logistic shop</i>					
<i>Участок Devaning</i>					
162. Мастер участка	Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Улучшение качества освещения. Увеличение искусственной освещенности			
163А. Старший оператор по снабжению	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса.			
<i>Бригада Devaining 1-5 Docks</i>					
165. Бригадир операторов по снабжению	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
166А. Оператор по снабжению	Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Улучшение качества освещения. Увеличение искусственной освещенности			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>станция АКВ charging</i>					
170. Оператор по снабжению	Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Улучшение качества освещения. Увеличение искусственной освещенности			
<i>Бригада Devaning 6-8 Docks</i>					
171. Бригадир операторов по снабжению	Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Улучшение качества освещения. Увеличение искусственной освещенности			
172А. Оператор по снабжению	Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Улучшение качества освещения. Увеличение искусственной освещенности			
<i>Участок PC Store</i>					
178А. Старший оператор по	Модернизировать систему искусствен-	Улучшение качества освеще-			

снабжению	ного освещения. Увеличить количество светильников	ния. Увеличение искусственной освещенности			
<i>Бригада U/P unique part</i>					
181. Бригадир операторов по снабжению	Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Улучшение качества освещения. Увеличение искусственной освещенности			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса.			
182А. Оператор по снабжению	Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Улучшение качества освещения. Увеличение искусственной освещенности			
<i>Станция Filling pallet parts</i>					
188. Оператор по снабжению	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Станция Empty and full L1 modules</i>					
189. Оператор по снабжению	Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Улучшение качества освещения. Увеличение искусственной освещенности			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.			
<i>Бригада PC store</i>					
191А. Оператор по снабжению	Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Улучшение качества освещения. Увеличение искусственной освещенности			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>станция Sorting parts in stand by</i>					
<i>Участок Jundate</i>					
199А. Старший оператор по снабжению	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Рационализа-	Снижение тяжести трудового процесса			

	ция рабочих мест и рабочей позы. Установить средства механизации				
<i>Бригада Jundate part</i>					
201А. Бригадир операторов по снабжению	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Станция Unpack J2,J3,J4</i>					
202. Оператор по снабжению	Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Улучшение качества освещения. Увеличение искусственной освещенности			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Станция J2 Picking Fr Rr Axel,Frame J2</i>					
<i>Станция J3 Picking Tank Package tray AM AP</i>					
204. Оператор по снабжению	Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Улучшение качества освещения. Увеличение искусственной освещенности			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Станция Returnable tare</i>					
205. Оператор по снабжению	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Бригада Jundate big</i>					
206. Бригадир операторов по снабжению	Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Улучшение качества освещения. Увеличение искусственной освещенности			
<i>Станция J4 Pick consol,Roof,battery</i>					
207. Оператор по снабжению	Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество	Улучшение качества освещения. Увеличение искусствен-			

	светильников	ной освещенности			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>станция J5 Picking Radiator, A/C, AN parts</i>					
208. Оператор по снабжению	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>станция J6 Picking E/G, T/M</i>					
209. Оператор по снабжению	Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Улучшение качества освещения. Увеличение искусственной освещенности			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.			
<i>станция J7 Picking W/H, cover</i>					
210. Оператор по снабжению	Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Улучшение качества освещения. Увеличение искусственной освещенности			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.			
<i>станция U/P J5, J6, J7</i>					
<i>Участок Delivery</i>					
<i>Бригада Jundate Big@Box delivery</i>					
<i>Бригада Jundate local delivery</i>					
<i>Бригада Unique parts delivery</i>					
229А. Оператор по снабжению	Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Улучшение качества освещения. Увеличение искусственной освещенности			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Рационализация	Снижение тяжести трудового процесса			

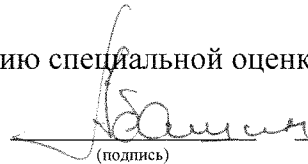
	ция рабочих мест и рабочей позы. Установить средства механизации				
--	--	--	--	--	--

Дата составления: _____

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный менеджер по производст-
ву и контролю качества

(должность)


(подпись)

Абашин Б.Г.

(Ф.И.О.)

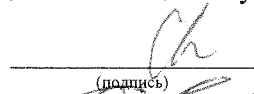
08.07.2015

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Генеральный менеджер службы персо-
нала

(должность)


(подпись)

Свинцова С.В.

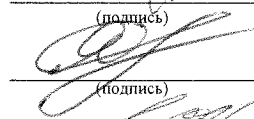
(Ф.И.О.)

08.07.15

(дата)

Начальник отдела охраны труда

(должность)


(подпись)

Яковлев Е.Л.

(Ф.И.О.)

08.07.2015

(дата)

Начальник цеха сборки

(должность)


(подпись)

Пискалов В.В.

(Ф.И.О.)

8.7.15

(дата)

Представитель первичной профсоюзной
организации

(должность)


(подпись)

ИВАН А.Г.

(Ф.И.О.)

8.07.15

(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

(№ в реестре)


(подпись)

СТАШКЕВИЧ М.Р.

Еремина Е.О.

(Ф.И.О.)

8.07.2015

(дата)

25.12.2014